

argenplás

13-16 DE JUNIO, 2016

XVI Exposición Internacional de Plásticos
Centro Costa Salguero, Buenos Aires, Argentina

Newsletter
N°12

Auspicios recibidos
para Argenplás
Embajadas



Auspicios recibidos
para Argenplás
Asociaciones
Cámaras
Entidades



En Argenplás 2016 se presenta
con máquinas de alta tecnología
de vanguardia para moldeo
por inyección y periféricos

Stand B-38 en Argenplás 2016

WITTMANN BATTENFELD demuestra su competencia en el área de máquinas, con dos modelos de su serie Power para moldeo por inyección.

En una MicroPower15/10, diseñada especialmente para el moldeo por inyección de piezas pequeñas y micropiezas, WITTMANN BATTENFELD muestra una aplicación opto-electrónica.

Un soporte de cañón de POM se fabricó con un molde proporcionado por Wittner de Austria.

Este componente es un dispositivo de enfoque, utilizado principalmente en cámaras, para mantener las lentes en su lugar o para enfocarlas. La rosca interior del soporte del cañón se produce con la ayuda de una base roscada operada directamente a través del expulsor de la máquina de moldeo por inyección.

Esto significa que el núcleo roscado es desmenuado directamente dentro del molde, antes de que sea removido por un robot WITTMANN W8VS2, diseñado especialmente para este modelo de máquina, luego es presentado a una cámara integrada en la línea de producción y al sistema de control de calidad y finalmente depositado en un contenedor que recoge piezas por separado, según las cavidades.

El proceso de producción se realiza bajo condiciones de sala limpia, lograda mediante un FlowBox Laminar dentro de la máquina.

La MicroPowerse destaca por su innovadora unidad de inyección de dos etapas, que consiste en un tornillo y un émbolo, con un volumen de inyección que va de 0,05 a 4 cm³, permite una inyección térmicamente homogénea, con el resultado de piezas de primera calidad con una producción absolutamente estable y con tiempos de ciclo cortos.

El segundo modelo en exhibición fue una máquina servo-hidráulica de serie de SmartPower de WITTMANN BATTENFELD.

Como ejemplo de un SmartPower 120/525, la empresa mostró, entre otras cosas, la integración de robots y equipos periféricos en los sistemas de control de máquinas, conocidas como WITTMANN 4.0 de moldeo por inyección.

Las máquinas, así como los robots conectados y los periféricos, son vinculados entre sí a través de una interfaz de usuario de Windows, que permite a los dispositi-

ARGENPLÁS 2016
XVI EXPOSICIÓN
INTERNACIONAL
DE PLÁSTICOS

Argenplás 2016:
Fecha:
13 al 16 de Junio de 2016

En simultáneo



Horario de Exposición:
14:00 a 20:30 hs.

Horario de Acreditación:
13:45 a 20:00 hs

Lugar: Centro Costa Salguero - Av. Rafael Obligado s/n

Pabellones: 1 - 2 - 3 - 4

Organizadores: CAIP:
Cámara Argentina de la Industria Plástica

Realiza:
MBG & EVENTS

Comercializa:
PWI EVENTS

Catálogo oficial y prensa y difusión:
Editorial Emma Fiorentino

Prohibida la entrada de menores de 16 años aunque estén acompañados

Evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hagan su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación



Auspicios recibidos para Argenplás Embajadas



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



tivos individuales interactuar con los demás.

De esta manera, todo el proceso productivo, incluyendo material de carga, mezclado, control de temperatura, automatización y moldeo por inyección, pueden ser óptimamente coordinados y trazados.

La máquina también está equipada con la función de amortiguador HiQ (para controlar la amortiguación). Esta función es capaz de contrarrestar las tendencias en el amortiguador al derretimiento residual, debido a cambios causados por fluctuaciones en la viscosidad. Esta función se demostró con la producción de una cubierta de sellado hecha de PP, con un molde proporcionado por HTW de Austria. Un robot W823 de WITTMANN removía las piezas y las depositaba en una cinta transportadora.

WITTMANN, automatización y equipamiento periférico

Además de los robots y aparatos periféricos integrados en las máquinas de moldeo, WITTMANN BATTENFELD presentaron Chinaplas, una amplia gama de robots y periféricos como soluciones independientes, entre ellos el absolutamente nuevo modelo de robot W838T. Los productos expuestos provinieron de la planta de producción en Kunshan.

En el área de automatización, se presentaron robots para pequeñas máquinas de moldeo, los modelos W808, W818S y el modelo W818TS con un eje telescópico.

Con máquinas de moldeo por inyección de este tamaño, es vital que los robots remuevan las partes dentro de un corto tiempo, por ejemplo en la producción de piezas de plástico de paredes delgadas. Los ejes verticales de los modelos de robot W818 y W818T, que forman parte de la gama, vienen con perfiles de aluminio y son conducidos por servo-motores, para reducir al mínimo la masa en movimiento.



Fig. 1: MicroPower 15/10 con FlowBox Laminar



Fig. 2: SmartPower 120

Auspicios recibidos para Argenplás Embajadas



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Para máquinas de moldeo por inyección de rango medio de fuerza de sujeción, se mostró el modelo de robot W828, con un perfil de trazo horizontal, situado directamente en el carro principal, con un alcance máximo de 1300 mm y un eje de Cbasculante adicional, accionado por servo.

Además, se introdujo un nuevo modelo, el robot de W838T. Este modelo, con capacidad de carga de 15 kg, es actualmente el tipo más fuerte de robot de WITTMANN (Kunshan) Co. Ltd. y constituye un complemento perfecto para la cartera de productos ya producida en Kunshan. Su diseño y estructura técnica sigue a la nueva serie pro. Por ejemplo, el movimiento telescópico del eje vertical es apoyado por dos guías lineales y por lo tanto tiene mayor rigidez.



Fig. 3: Robot W818 de WITTMANN



Fig. 4: DRYMAX Aton F120-300-M



Fig. 5: Granulador sin tornillo Minor 2

El modelo de W838T está equipado de serie con un eje C pivotante neumático, que viene con un torque dos veces más grande que el del robot siguiente más pequeño, modelo W828.

El W838T puede equiparse con un eje B de servo basculante, con capacidad 150 de Nm como opcional.

Como todos los otros robots de WITTMANN, el W838T viene exclusivamente con el innovador sistema de control robot R8.3, que ofrece funciones para mejorar y optimizar procesos, tales como QuickNew, para la creación muy simple de nuevas secuencias de operación, EcoMode para selección automática de óptima velocidad de movimiento, aumentando la eficiencia energética y SmartRemoval para acortar aún más el tiempo de extracción de piezas.

13-16 DE JUNIO, 2016

XVI Exposición Internacional de Plásticos
Centro Costa Salguero, Buenos Aires, Argentina

Auspicios recibidos para Argenplás Embajadas



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



El modelo más destacado entre las secadoras es la Aton DRYMAX, secador segmentado. La secadora consta de numerosas cámaras separadas rellenas de esferas desecantes. Junto con el innovador proceso "3-save", esto no sólo asegura un uso eficiente de energía, sino también un proceso de secado continuo con un punto de rocío constante.

Por otra parte, el uso de secadores convencionales en vez de ruedas de tipo panel de abeja, permite un bajo costo de cambio de desecante, sin tener que reemplazar una costosa rueda completa.

El secador de rueda segmentada de WITTMANN está disponible con capacidad de 30 m³/h, 70 m³/h y 120 m³/h, para rendimiento medio de hasta unos 60 kg/h, según el plástico a secar.

En el área de controladores de temperatura, se expusieron los modelos TEMPRO basic C90, 120 y 140, así como un modelo de circuito único y un modelo de circuito doble de alto rendimiento de la serie TEMPRO plus D.

Además, WITTMANN presentó en Chinaplas su gama de Granuladores MAS, entre otros las muelas MAS1 y MAS2.

En el sector de manipulación de materiales, WITTMANN demostró su competencia con el cargador independiente dS3 y el separador central de material de la serie FEEDMAX B. Ambos aparatos destacan por su fiabilidad en el proceso, así como facilidad de operación y mantenimiento.

En el área de tecnología de medición, WITTMANN presentó un mezclador GRAVIMAX Primus G14, con una capacidad de hasta 80 kg/h y un mezclador volumétrico DOSIMAX. El GRAVIMAX está equipado con válvulas de acero inoxidable, resistente al desgaste y de alta precisión. La precisión de la medición está garantizada por la tecnología RTLS (peso en tiempo real) Dos celdas de pesaje están activas durante todo el ciclo de medición, miden con una precisión de hasta solo un gramo y así se asegura la calidad consistente de partes para cada inyección.

El grupo WITTMANN presentó las últimas tecnologías de moldeo por inyección en Irán Plast

En Irán Plast, la feria líder para la industria de plásticos y caucho en Irán, el grupo WITTMANN presentó a los visitantes, dos máquinas de WITTMANN BATTENFELD, así como robots de vanguardia y sus periféricos.

Debido a los aumentos esperados en las ventas potenciales para los productos plásticos en Irán y el consiguiente crecimiento de la demanda de equipos de producción de alto rendimiento, Irán Plast fue una plataforma interesante para el grupo WITTMANN, para promover sus productos en este mercado



Fig. 1: EcoPower 240/1330

De su gama de maquinarias, WITTMANN BATTENFELD exhibió una máquina de la serie MicroPower especialmente diseñada para piezas pequeñas y microempresas y una máquina de su serie EcoPower "todo eléctrico" para moldeo por inyección.

En una MicroPower 15/10, se produjo un microfiltro hecho de POM, con una red de 80µ y un peso de 1,1 mg, que puede ser utilizado en micro bombas o en inhaladores.

Se fabricó la pieza en un molde de 2 cavidades y bajo condiciones de sala limpia, proporcionadas por una caja de flujo laminar dentro de la máquina.

La característica excepcional de las máquinas de la serie Micropower es su inyección con

13-16 DE JUNIO, 2016

XVI Exposición Internacional de Plásticos
Centro Costa Salguero, Buenos Aires, Argentina

tornillo y émbolo de dos etapas, con volúmenes que van de 0,05 a 4 cm³, lo que permite la inyección térmicamente homogénea de plásticos, con el resultado de piezas de calidad absolutamente superior, ciclos de producción muy estables y tiempos de ciclo cortos.

En una EcoPower 240/1330, se produjeron piezas de PP, con un molde de la solo-cavidad de Haidlmair, Austria.

Las piezas eran tomadas por un robot W821 de WITTMANN y se depositaban en una cinta transportadora. Las máquinas de la serie EcoPower se destacan principalmente por su extrema eficiencia, alta precisión y repetibilidad.

Además, robots y periféricos como soluciones independientes, estuvieron en exhibición en la Irán Plast.

Tecnología de sala limpia para micropartes, exhibida por Wittmann Battenfeld en "Micropower"

WITTMANN BATTENFELD presentó la última tecnología de moldeo por inyección, para los visitantes de la Compamed en Düsseldorf, la principal feria internacional de proveedores de la industria de tecnología médica.

WITTMANN BATTENFELD se ha posicionado en los últimos años en la tecnología médica, sobre todo con sus máquinas compatibles de sala limpia de la serie EcoPower y Micropower. Durante el pasado año fiscal 2015, la empresa además intensificó sus actividades en esta área e instaló una celda de sala limpia propia, para este propósito, en su planta de Köttingbrunn, donde máquinas de la empresa estuvieron siendo calificadas para cumplir los requisitos de sala limpia.

En la exposición Compamed, WITTMANN BATTENFELD demostró una vez más su experiencia en tecnología médica, produciendo un micro catéter en una máquina de la serie Micropower especialmente diseñada para micro y pequeñas piezas de moldeo por inyección. En esta serie de máquinas, que se destaca por su alta rentabilidad, velocidad y, sobre todo, confiabilidad de proceso, una característica particularmente digna de mencionarse es la innovadora unidad de inyección de tornillo y émbolo de dos etapas, con un rango de volumen de 0.05 a 4 cm³. A través de esta unidad de inyección, se inyecta material fundido térmicamente homogeneizado, dando como resultado piezas de alta calidad con una producción absolutamente estable y tiempos de ciclo cortos.

En una Micropower 15/10 para aplicaciones médicas, un micro catéter de PEEK se produce en un molde de una sola cavidad provisto por Ernst Wittner GmbH de Austria, que se utiliza para tomar muestras de tejido periférico. En la práctica, este micro catéter, hecho por la empresa austriaca Biegler GmbH, es utilizado por Joanneum Research Health para realizar mediciones el desarrollo de fármacos. Las piezas pesan alrededor de 20 mg y son 3 x 3 x 2 mm de tamaño.

La máquina es en una celda de producción de sala limpia, equipada con un disco giratorio, un dispositivo de manipulación para extracción de piezas, inspección de la calidad integrada por procesamiento de imágenes, así como un módulo de sala limpia, que produce aire limpio clase 6 según la norma ISO 14644-1. Las piezas son inyectadas, examinadas en su calidad y depositadas, dentro de la sala limpia.



Fig. 2: Micro catéteres de PEEK. La foto MicroPower 15/10, versión de sala limpia, se encuentra más arriba.

BEMAQ S.A. - REPRESENTANTE DE BATTENFELD INYECCION Y GRUPO WITTMANN
Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104 - B1609JVB - Boulogne - Prov. de Bs. As.
Tel.: +54 11 4139 8877 - Fax: +54 11 4139 8876 - E-mail: info@bemaq.biz
Web: www.bemaq.biz - www.wittmann-group.com

Auspicios recibidos para Argenplás Embajadas



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Auspicios recibidos para Argenplás Asociaciones Cámaras Entidades



Auspicios recibidos para Argenplás
Asociaciones
Cámaras
Entidades



Confederación Argentina de la Mediana Empresa



CÁMARA ARGENTINA DE SUPERMERCADOS



EL PLÁSTICO NOTRE D. HOMO AMBIRE



INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE



ITALIAN TRADE AGENCY
ICE - AGENZIA



UNION INDUSTRIAL DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES



Comité Argentino de Plásticos para la Producción Agropecuaria



Cámara Industrial de Laboratorios Farmacéuticos Argentinos



Instituto Argentino de Plásticos



Unión Industrial Argentina
Sin Industria No Hay Nación



13-16 DE JUNIO, 2016

XVI Exposición Internacional de Plásticos
Centro Costa Salguero, Buenos Aires, Argentina

QUIENES HACEN ARGENPLAS 2016

MBG & Events

Se esmera en la creación de eventos de alto perfil y altamente enfocados, en donde compradores y proveedores de todo el mundo se dan cita para hacer negocios.

MBG & Events cada año realiza eventos que atraen a más de 1.000 empresas expositoras, y más de 150 mil de compradores de las más diversas industrias.

PWI EVENTS

Es una compañía especializada en la producción, realización y organización de eventos llave en mano. Sin importar la escala del proyecto, ofrece soluciones y brinda servicios en la Argentina y en cualquier rincón del mundo para los clientes más exigentes, creando, conceptualizando y llevando adelante propuestas innovadoras con los profesionales más calificados del mercado.

Cámara Argentina de la Industria Plástica – CAIP

Es la entidad institucional empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica Argentina y fue fundada el 28 de Diciembre de 1944, con objetivos claros y concisos:

Reunir, relacionar y vincular entre sí a los empresarios de la industria;

Representar y defender de sus derechos;

Gestionar disposiciones o medidas que tiendan a preservar los intereses del sector;

Resolver problemas que afecten a los asociados;

Establecer vínculos empresario-laborales;

Fomentar el progreso de la Industria Plástica Argentina.

CAIP participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra –junto a sus similares de la región- la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST).

Acerca de nuestros Asociados: Con un importante componente de creatividad que aportan las empresas socias de la CAIP y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad.

Hoy, la CAIP representa a más de 1.500 empresas brindando asesoramiento e información permanente y gratuita en asuntos de Relaciones Laborales; Comercio Exterior; Impuestos; Patentes y Marcas y Despachos de Aduana, entre otros. A través de INSTIPLAST- desde hace más de 50 años- ofrece capacitación de grado y postgrado en tecnología de los plásticos. Su laboratorio de vanguardia permite realizar "Ensayos Físicos y Mecánicos" para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y terminados. Asimismo la CAIP cuenta con una Biblioteca especializada, Publicaciones de interés para el sector, Exposición permanente de la Industria Plástica y participa en Ferias y Exposiciones nacionales e internacionales.

www.argenplas.com.ar - www.argenplas.com.ar/Prensa

Editores Catálogo Oficial, Prensa y Difusión de Argenplás 2016:

EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUB. TEC. S.R.L.

Contacto: Mara Alterni - Emma Fiorentino

Tel/Fax: (54-11) 4943-0090 Líneas Rotativas

Emma Fiorentino:

Estudio privado 4981-7354 / 4983-1259 de 12 a 22 horas

Cellular desde Argentina: 15 4440 8756 - Desde el exterior: 00 54 9 11 4440 8756

Cellular phone from Argentina: 15 4440 8756 - Cellular phone from abroad: 00 54 9 4440 8756

Skype: emma fiorentino - E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

emmafiorentino@fibertel.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar - www.emmafiorentino.net

Rubros:

En estas secciones, usted podrá encontrar toda la información que necesita para ser partícipe del evento líder de la industria.

Argenplás, es la cita obligada que cada dos años, compañías nacionales e internacionales de los siguientes rubros, eligen para hacer negocios:

Máquinas y Equipamientos
Automatización y Control de Calidad
Moldes y Herramientas
Materias Primas y Productos Químicos
Caucho
Transformadores de Plástico, Productos Terminados y Semi Elaborados
Medio Ambiente y Reciclaje
Entidades, Asociaciones, Bancos, Servicios y Revistas Técnicas

Una cita de profesionales con un perfil seleccionado para brindar al expositor un ambiente favorable para hacer negocios.

Empresarios, ejecutivos, ingenieros, técnicos y profesionales relacionados con el sector.
Fabricantes, transformadores y usuarios de productos plásticos.
Transformadores de materias primas.

Personas de niveles gerenciales, tecnología y producción, ventas y marketing de los siguientes sectores de la industria:

Automotriz y Transportación
Construcción
Ingeniería eléctrica
Electrónica y mecánica
Telecomunicaciones
Productos para el hogar
Médico y cuidado de la salud y Packaging, entre otros.

